

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

**CORPS FILETÉ**

Acier zingué.

**EMBOUT**

Acier INOX AISI 303.

**CONTRE-ÉCROU**

Acier zingué.

**BOUTON ET MANCHON**

Technopolymère à base de polyamide (PA), haute résilience, couleur noire, finition mate.

**EXÉCUTIONS STANDARDS**

- **GN 816-A:** avec bouton, sans contre-écrou.
- **GN 816-AK:** avec bouton, avec contre-écrou.
- **GN 816-B:** avec manchon pour fonctionnement avec clé, sans contre-écrou.
- **GN 816-BK:** avec manchon pour fonctionnement avec clé, avec contre-écrou.

Clé en technopolymère à base de polyamide (PA), haute résilience, couleur noire, finition mate. Moyeu en acier zingué.  
Disponible comme pièce détachée vendue séparément (voir le tableau).

**CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS**

Les doigts d'indexage à ressort GN 816 en position de repos ont l'embout saillant. Si on tire l'embout à l'intérieur du corps en tournant le bouton de 90°, le doigt d'indexage atteint une position de retrait de sécurité, par le biais d'un axe qui coulisse à l'intérieur d'une fente. Le doigt d'indexage retourne à sa position d'origine avec embout saillant lorsque l'on tire de nouveau le bouton, qu'on le tourne de 90° et qu'on le relâche.

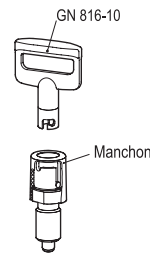
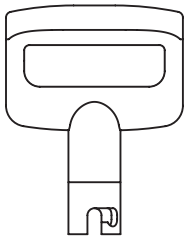
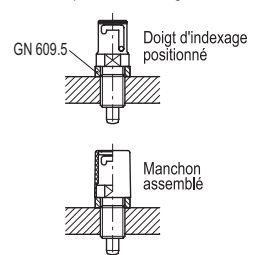
Pour GN 816-B et GN 816-BK les opérations sus-indiquées peuvent être effectuées uniquement en utilisant une clé (à commander séparément). Fournis avec le manchon en technopolymère non assemblé pour permettre un montage plus rapide par une simple pression successive.

**ACCESSOIRES SUR DEMANDE**

- GN 609.5: douilles entretoises en acier INOX AISI 303 pour assemblage du doigt d'indexage sur des tôles de faible épaisseur (voir page 562).
- GN 816-10: clé en technopolymère à base de polyamide (PA), haute résilience, couleur noire, finition mate. Moyeu en acier zingué. Unique pour toutes les versions.

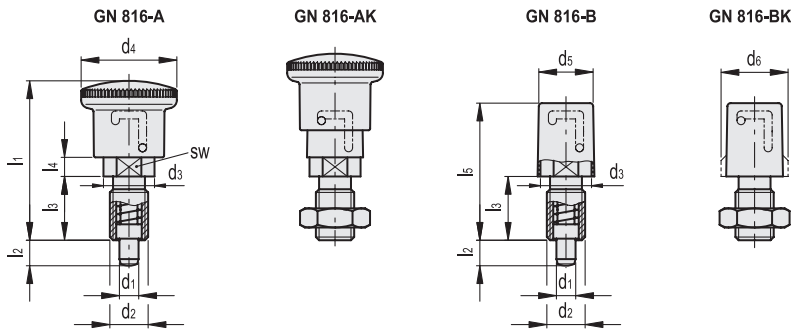
**EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE**

Doigts d'indexage à ressort avec bouton rouge (GN 816-AR).

**Exemple d'assemblage**

GN 816-10

Code	Description	△
GN.39901	GN 816-10	10



## GN 816-A

Code	Description	d1 Embout -0.05 Trou +0.15+0.07	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	sw	Préchargement du ressort [N]	Charge max du ressort [N]	⚖
GN.39911	GN 816-6-M12x1.5-A	6	M12x1.5	16	28	50	8	20	6	14	13	28	50
GN.39917	GN 816-8-M12X1.5-A	8	M12x1.5	16	28	50	8	20	6	14	13	28	55
GN.39921	GN 816-8-M16x1.5-A	8	M16x1.5	18	28	52	10	22	6	16	14	38	58
GN.39927	GN 816-10-M16X1.5-A	10	M16x1.5	18	28	52	10	22	6	16	14	38	64

## GN 816-AK

Code	Description	d1 Embout -0.05 Trou +0.15+0.07	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	sw	Préchargement du ressort [N]	Charge max du ressort [N]	⚖
GN.39912	GN 816-6-M12x1.5-AK	6	M12x1.5	16	28	50	8	20	6	14	13	28	53
GN.39918	GN 816-8-M12X1.5-AK	8	M12x1.5	16	28	50	8	20	6	14	13	28	58
GN.39922	GN 816-8-M16x1.5-AK	8	M16x1.5	18	28	52	10	22	6	16	14	38	64
GN.39928	GN 816-10-M16X1.5-AK	10	M16x1.5	18	28	52	10	22	6	16	14	38	68

## GN 816-B

Code	Description	d1 Embout -0.05 Trou +0.15 +0.07	d2	d3	d5	d6	l2	l3	l4	l5	sw	Préchargement du ressort [N]	Charge max du ressort [N]	⚖
GN.39915	GN 816-6-M12x1.5-B	6	M12x1.5	16	17	-	8	20	6	43	14	13	28	30
GN.39919	GN 816-8-M12X1.5-B	8	M12x1.5	16	17	-	8	20	6	43	14	13	28	35
GN.39925	GN 816-8-M16x1.5-B	8	M16x1.5	18	17	20	10	22	6	48	16	14	38	38
GN.39929	GN 816-10-M16X1.5-B	10	M16x1.5	18	17	20	10	22	6	48	16	14	38	44

## GN 816-BK

Code	Description	d1 Embout -0.05 Trou +0.15+0.07	d2	d3	d5	d6	l2	l3	l4	l5	sw	Préchargement du ressort [N]	Charge max du ressort [N]	⚖
GN.39916	GN 816-6-M12x1.5-BK	6	M12x1.5	16	17	-	8	20	6	43	14	13	28	33
GN.39920	GN 816-8-M12X1.5-BK	8	M12x1.5	16	17	-	8	20	6	43	14	13	28	38
GN.39926	GN 816-8-M16x1.5-BK	8	M16x1.5	18	17	20	10	22	6	48	16	14	38	42
GN.39930	GN 816-10-M16X1.5-BK	10	M16x1.5	18	17	20	10	22	6	48	16	14	38	48